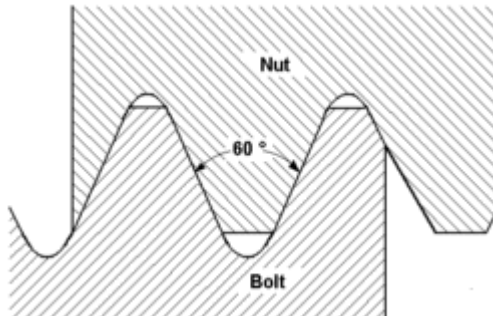


## Резьбы 8 TPI ANSI B1.1 (8-UN Thread (USA))

### Unified Thread Series 8 TPI ANSI B1.1

8-UN - Unified Extra Fine Thread - Унифицированная мелкая резьба для специальных применений

Типоразмер	Наружный диаметр, дюймов	Наружный диаметр, мм	Диаметр сверления, мм	Число витков на дюйм	Шаг, мм
1 1/16" - 8-UN	1,063	26,988	23,90	8	3,175
1 1/8" - 8-UN	1,125	28,575	25,50	8	3,175
1 3/16" - 8-UN	1,187	30,162	27,10	8	3,175
1 1/4" - 8-UN	1,250	31,750	28,75	8	3,175
1 5/16" - 8-UN	1,313	33,338	30,30	8	3,175
1 3/8" - 8-UN	1,375	34,925	31,75	8	3,175
1 1/2" - 8-UN	1,500	38,100	35,00	8	3,175
1 5/8" - 8-UN	1,625	41,275	38,00	8	3,175
1 3/4" - 8-UN	1,750	44,450	41,50	8	3,175
1 7/8" - 8-UN	1,875	47,625	44,50	8	3,175
2" - 8-UN	2,000	50,800	47,75	8	3,175
2 1/8" - 8-UN	2,125	53,975	50,90	8	3,175
2 1/4" - 8-UN	2,250	57,150	54,00	8	3,175
2 3/8" - 8-UN	2,375	60,325	57,20	8	3,175
2 1/2" - 8-UN	2,500	63,500	60,40	8	3,175

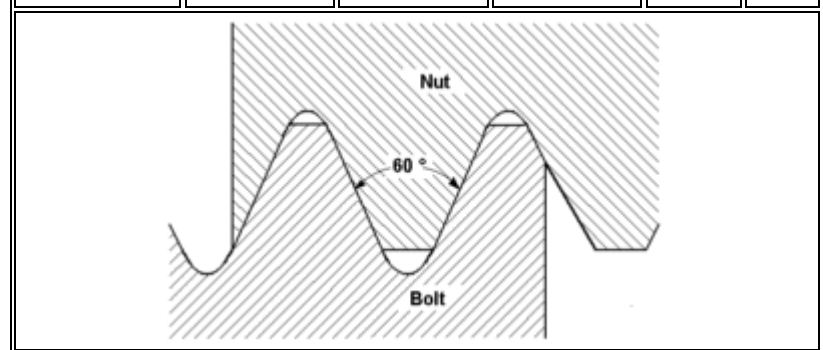


## Резьбы 12 TPI ANSI B1.1 (12-UN Thread (USA))

# Unified Thread Series 12 TPI ANSI B1.1

12-UN - Unified Extra Fine Thread - Унифицированная мелкая резьба для специальных применений

Типоразмер	Наружный диаметр, дюймов	Наружный диаметр, мм	Диаметр сверления, мм	Число витков на дюйм	Шаг, мм
1 1/16" - 12-UN	1,063	26,988	24,90	12	2,117
1 3/16" - 12-UN	1,187	30,162	28,10	12	2,117
1 5/16" - 12-UN	1,312	33,338	31,30	12	2,117
1 7/16" - 12-UN	1,437	36,512	34,50	12	2,117
1 5/8" - 12-UN	1,625	41,275	39,20	12	2,117
1 3/4" - 12-UN	1,750	44,450	42,40	12	2,117
1 7/8" - 12-UN	1,875	47,625	45,60	12	2,117
2" - 12-UN	2,000	50,800	48,75	12	2,117
2 1/8" - 12-UN	2,125	53,975	51,90	12	2,117
2 1/4" - 12-UN	2,250	57,150	55,10	12	2,117
2 3/8" - 12-UN	2,375	60,325	58,30	12	2,117
2 1/2" - 12-UN	2,500	63,500	61,50	12	2,117

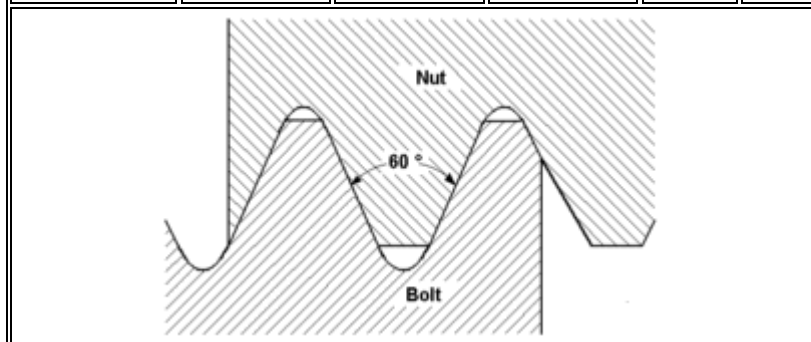


## Резьбы 16 TPI ANSI B1.1 (16-UN Thread (USA))

### Unified Thread Series 16 TPI ANSI B1.1

16-UN - Unified Extra Fine Thread - Унифицированная мелкая резьба для специальных применений

Типоразмер	Наружный диаметр, дюймов	Наружный диаметр, мм	Диаметр сверления, мм mm	Число витков на дюйм	Шаг, мм
1" - 16-UN	1,000	25,400	23,80	16	1,587
1 1/16" - 16-UN	1,063	26,988	25,50	16	1,587
1 1/8" - 16-UN	1,125	28,575	27,10	16	1,587
1 3/16" - 16-UN	1,187	30,162	28,60	16	1,587
1 1/4" - 16-UN	1,250	31,750	30,20	16	1,587
1 5/16" - 16-UN	1,313	33,338	31,80	16	1,587
1 3/8" - 16-UN	1,375	34,925	33,40	16	1,587
1 7/16" - 16-UN	1,437	36,512	35,00	16	1,587
1 1/2" - 16-UN	1,500	38,100	36,60	16	1,587
1 5/8" - 16-UN	1,625	41,275	39,80	16	1,587
1 3/4" - 16-UN	1,750	44,450	42,90	16	1,587
1 7/8" - 16-UN	1,875	47,625	46,10	16	1,587
2" - 16-UN	2,000	50,800	49,30	16	1,587
2 1/8" - 16-UN	2,125	53,975	52,50	16	1,587
2 1/4" - 16-UN	2,250	57,150	55,60	16	1,587
2 3/8" - 16-UN	2,375	60,325	58,80	16	1,587
2 1/2" - 16-UN	2,500	63,500	62,00	16	1,587

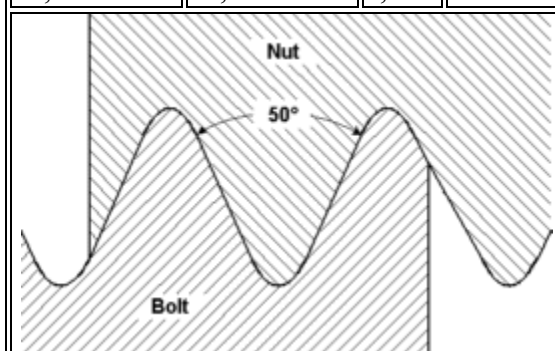


# Резьбы Bodmer Thread

## Bodmer Thread

Применялись ранее для механических оптических приборов

Наружный диаметр, мм	Диаметр сверления, мм mm	Шаг, мм	Витков на 25 мм
3,000	2,107	0,625	40
3,500	2,607	0,625	40
4,000	2,978	0,715	35
4,500	3,478	0,715	35
5,000	3,808	0,834	30
5,500	4,308	0,834	30
6,000	4,808	0,834	30
7,000	5,570	1,000	25
8,000	6,670	1,000	25
9,000	7,213	1,250	20
10,000	8,213	1,250	20
11,000	9,213	1,250	20
12,000	9,897	1,471	17
13,000	10,897	1,471	17
14,000	11,535	1,724	14,5
15,000	12,535	1,724	14,5
16,000	13,141	2,000	12,5
18,000	15,141	2,000	12,5
20,000	16,426	2,500	10
22,000	18,426	2,500	10
24,000	20,026	2,780	9
26,000	22,026	2,780	9
28,000	23,532	3,125	8
30,000	25,532	3,125	8
32,000	26,895	3,571	7
34,000	28,895	3,571	7
38,000	32,043	4,167	6
42,000	36,043	4,167	6
46,000	38,852	5,000	5
50,000	42,852	5,000	5

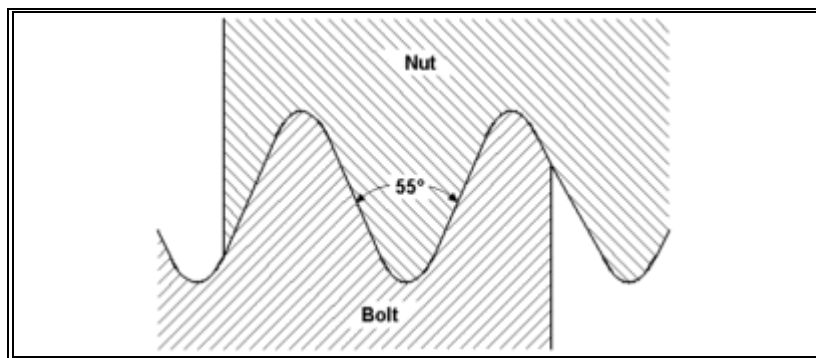


## Резьбы Уитворта BS 84 (Whitworth Coarse Thread BS 84(GB))

### Whitworth Coarse Thread BS 84 BSW (British Standard Whitworth)

BSW (British Standard Whitworth) - Резьбы, самые распространенные в Великобритании.

Типоразмер	Наружный диаметр, дюймов	Наружный диаметр, мм	Диаметр сверления, мм	Число витков на дюйм	Шаг, мм
W 1/16"	1/16	1,588	1,05	60	0,423
W 3/32"	3/32	2,381	1,70	48	0,529
W 1/8"	1/8	3,175	2,36	40	0,635
W 5/32"	5/32	3,969	2,95	32	0,794
W 3/16"	3/16	4,763	3,41	24	1,058
W 7/32"	7/32	5,556	4,20	24	1,058
W 1/4"	1/4	6,350	4,72	20	1,270
W 5/16"	5/16	7,940	6,13	18	1,411
W 3/8"	3/8	9,525	7,49	16	1,587
W 7/16"	7/16	11,113	8,79	14	1,814
W 1/2"	1/2	12,700	9,99	12	2,117
W 9/16"	9/16	14,288	11,58	12	2,117
W 5/8"	5/8	15,875	12,92	11	2,309
W 3/4"	3/4	19,050	15,80	10	2,540
W 7/8"	7/8	22,225	18,61	9	2,822
W 1"	1	25,400	21,34	8	3,175
W 1 1/8"	1 1/8	28,575	23,93	7	3,628
W 1 1/4"	1 1/4	31,750	27,11	7	3,628
W 1 3/8"	1 3/8	34,925	29,51	6	4,233
W 1 1/2"	1 1/2	38,100	32,68	6	4,233
W 1 5/8"	1 5/8	41,275	34,77	5	5,080
W 1 3/4"	1 3/4	44,450	37,95	5	5,080
W 1 7/8"	1 7/8	47,625	40,40	4,5	5,644
W 2"	2	50,800	43,58	4,5	5,644
W 2 1/4"	2 1/2	57,150	49,02	4	6,350
W 2 1/2"	2 1/2	63,500	55,37	4	6,350
W 2 3/4"	2 3/4	69,850	60,56	3,5	7,257
W 3 "	3	76,200	66,91	3,5	7,257
W 3 1/4"	3 1/4	82,550	72,55	3,25	7,815
W 3 1/2"	3 1/2	88,900	78,90	3,25	7,815
W 3 3/4"	3 3/4	95,250	84,41	3	8,467
W 4"	4	101,600	90,76	3	8,467



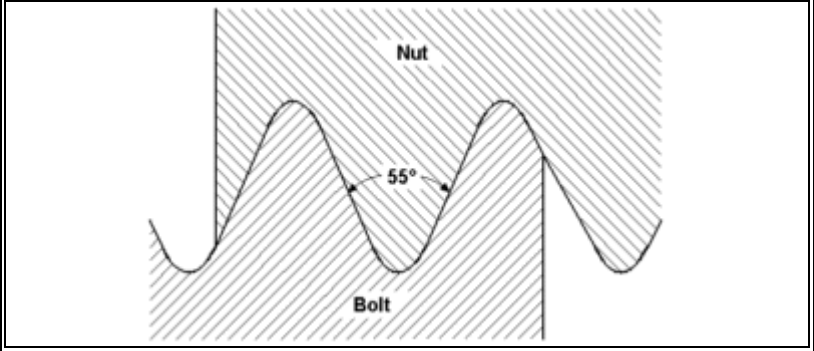
## Резьбы Уитворта мелкие BS 84 (BSF Whitworth Fine Thread (GB))

### Whitworth Fine Thread BS 84

Британский стандарт мелкой резьбы BSF - резьбы для крепежа. Мелкие резьбы, широко распространенные в британском машиностроении, заменены американскими резьбами UNF.

Типоразмер	Наружный диаметр, дюймов	Наружный диаметр, мм	Диаметр сверления, мм	Число витков на дюйм	Шаг, мм
BSF 3/16"	3/16	4,763	3,747	32	0,794
BSF 7/32"	7/32	5,556	4,394	28	0,907
BSF 1/4"	1/4	6,350	5,100	26	0,977
BSF 9/32"	9/32	7,142	5,893	26	0,977
BSF 5/16"	5/16	7,938	6,459	22	1,154
BSF 3/8"	3/8	9,525	7,899	20	1,270
BSF 7/16"	7/16	11,113	9,304	18	1,411
BSF 1/2"	1/2	12,700	10,668	16	1,587
BSF 9/16"	9/16	14,288	12,256	16	1,587
BSF 5/8"	5/8	15,875	13,549	14	1,814
BSF 11/16"	11/16	17,463	15,137	14	1,814
BSF 3/4"	3/4	19,050	16,336	12	2,117
BSF 7/8"	7/8	22,225	19,269	11	2,309
BSF 1"	1	25,400	22,148	10	2,540
BSF 1 1/8"	1 1/8	28,575	24,963	9	2,822
BSF 1 1/4"	1 1/4	31,750	28,138	9	2,822
BSF 1 3/8"	1 3/8	34,925	30,861	8	3,175
BSF 1 1/2"	1 1/2	38,100	34,036	8	3,175
BSF 1 5/8"	1 5/8	41,275	37,211	8	3,175
BSF 1 3/4"	1 3/4	44,450	39,802	7	3,628
BSF 2"	2	50,800	46,152	7	3,628
BSF 2 1/4"	2 1/4	57,150	51,730	6	4,233
BSF 2 1/2"	2 1/2	63,500	58,080	6	4,233
BSF 2 3/4"	2 3/4	69,850	64,430	6	4,233
BSF 3"	3	76,200	69,692	5	5,080
BSF 3 1/4"	3 1/4	82,550	76,042	5	5,080

BSF 3 1/2"	3 1/2	88,900	81,670	4,5	5,644
BSF 3 3/4"	3 3/4	95,250	88,020	4,5	5,644
BSF 4"	4	101,600	94,370	4,5	5,644



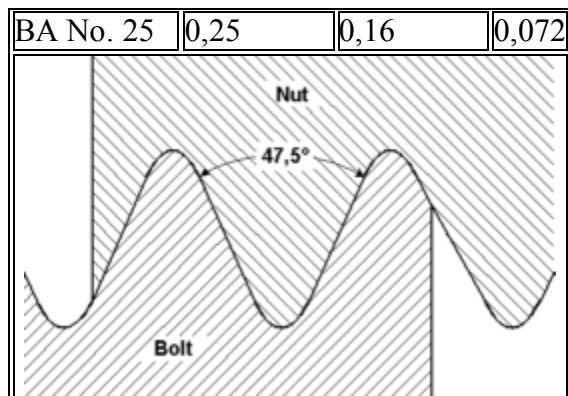
The diagram shows a cross-section of a thread. The upper part is labeled 'Nut' and the lower part is labeled 'Bolt'. The thread profile is a double-flute design with a 55-degree angle between the two flutes. The background is filled with diagonal hatching.

## Резьбы BS 93 (BA British Association (GB))

### British Association BS 93

Британская стандартная резьба. Использовалась в приборах и часах. Была заменена крупной и мелкой резьбой ISO.

Типоразмер	Наружный диаметр, мм	Диаметр сверления, мм	Шаг, мм
BA No. 0	6,00	4,80	1,00
BA No. 1	5,30	4,22	0,90
BA No. 2	4,70	3,73	0,81
BA No. 3	4,10	3,22	0,73
BA No. 4	3,60	2,81	0,66
BA No. 5	3,20	2,49	0,59
BA No. 6	2,80	2,16	0,53
BA No. 7	2,50	1,92	0,48
BA No. 8	2,20	1,68	0,43
BA No. 9	1,43	1,9	0,39
BA No. 10	1,70	1,28	0,35
BA No. 11	1,50	1,13	0,31
BA No. 12	1,30	0,96	0,28
BA No. 13	1,20	0,90	0,25
BA No. 14	1,00	0,72	0,23
BA No. 15	0,90	0,65	0,21
BA No. 16	0,79	0,65	0,19
BA No. 17	0,70	0,50	0,17
BA No. 18	0,62	0,44	0,15
BA No. 19	0,54	0,37	0,14
BA No. 20	0,48	0,34	0,12
BA No. 21	0,42	0,29	0,11
BA No. 22	0,37	0,25	0,098
BA Nr. 23	0,33	0,22	0,090
BA Nr. 24	0,29	0,19	0,080



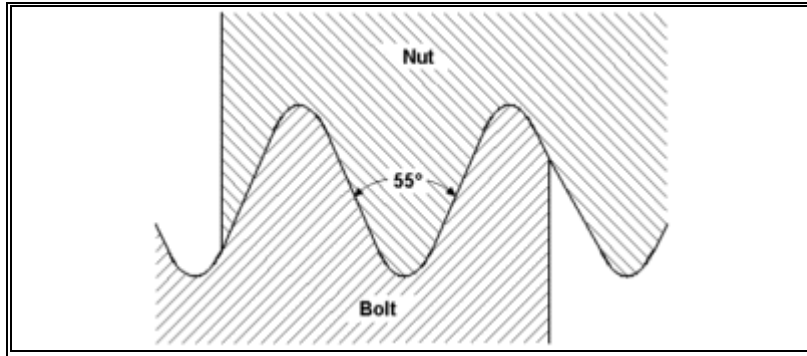
## Резьбы Уитворта BS 84 (Whitworth Coarse Thread BS 84(GB))

### Whitworth Pipe Thread DIN ISO 228 BSP (DIN 259)

BSP - (British Standard Pipe Thread) Британские трубные самоуплотняющиеся цилиндрические резьбы

Типоразмер	Наружный диаметр, дюймов	Наружный диаметр, мм	Диаметр сверления, мм mm	Число витков на дюйм	Шаг, мм
G 1/8"	9,73	8,85	8,80	28	0,907
G 1/4"	13,16	11,89	11,80	19	1,337
G 3/8"	16,66	15,39	15,25	19	1,337
G 1/2"	20,95	19,17	19,00	14	1,814
G 5/8"	22,91	21,13	21,00	14	1,814
G 3/4"	26,44	24,66	24,50	14	1,814
G 7/8"	30,20	28,42	28,25	14	1,814
G 1"	33,25	30,93	30,75	11	2,309
G 1 1/8"	37,90	35,58	35,30	11	2,309
G 1 1/4"	41,91	39,59	39,25	11	2,309
G 1 3/8"	44,32	42,00	41,70	11	2,309
G 1 1/2"	47,80	45,48	45,25	11	2,309
G 1 3/4"	53,74	51,43	51,10	11	2,309
G 2"	59,61	57,29	57,00	11	2,309
G 2 1/4"	65,71	63,39	63,10	11	2,309
G 2 1/2"	75,18	72,86	72,60	11	2,309
G 2 3/4"	81,53	79,21	78,90	11	2,309
G 3"	87,88	85,56	85,30	11	2,309
G 3 1/4"	93,98	91,66	91,50	11	2,309
G 3 1/2"	100,33	98,01	97,70	11	2,309
G 3 3/4"	106,68	104,30	104,00	11	2,309
G 4"	113,03	110,71	110,40	11	2,309



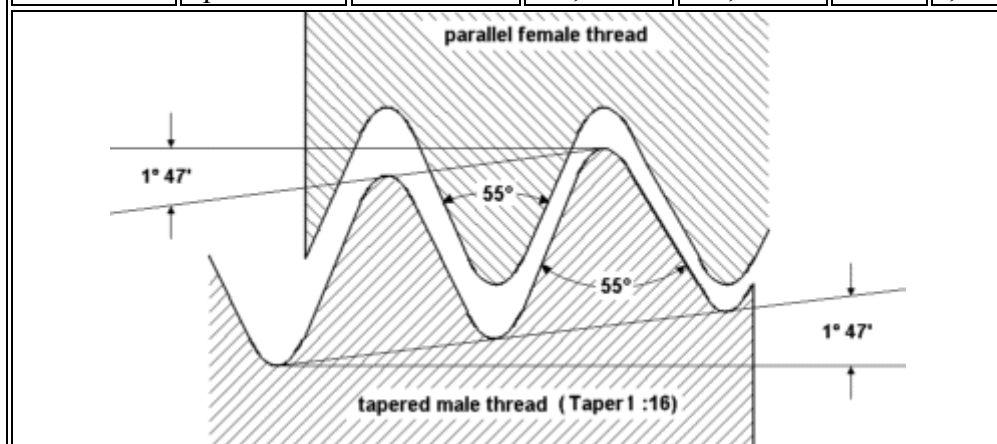


## Резьбы Уитворта трубные конические DIN ISO 7/1(BSPT Tapered Whitworth Pipe Thread (GB))

### Whitworth Tapered Pipe Thread

Резьбы для труб и фитингов, самоуплотняющиеся. Внутренняя резьба - цилиндрическая, наружная - имеет конусность 1:16.

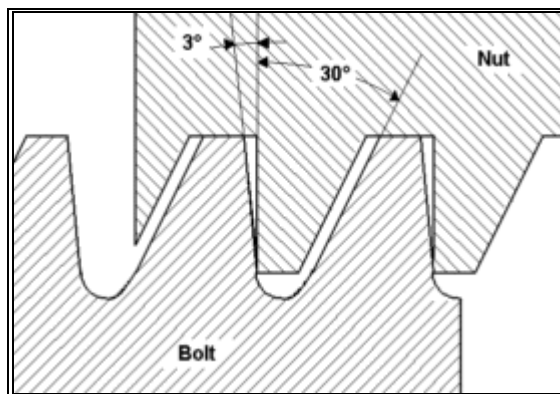
Типоразмер штока	Типоразмер втулки	Внутренний диаметр трубы, мм	Наружный диаметр трубы, мм	Диаметр сверления, мм	Число витков на дюйм	Шаг, мм
R 1/16"	Rp 1/16"	3	7,723	6,561	28	0,907
R 1/8"	Rp 1/8"	6	9,728	8,566	28	0,907
R 1/4"	Rp 1/4"	8	13,157	11,445	19	1,337
R 3/8"	Rp 3/8"	10	16,662	14,950	19	1,337
R 1/2"	Rp 1/2"	15	20,995	18,631	14	1,814
R 3/4"	Rp 3/4"	20	26,441	24,117	14	1,814
R 1"	Rp 1"	25	33,249	30,291	11	2,309
R 1 1/4"	Rp 1 1/4"	32	41,910	38,952	11	2,309
R 1 1/2"	Rp 1 1/2"	40	47,803	44,845	11	2,309
R 2"	Rp 2"	50	59,614	56,656	11	2,309
R 2 1/2"	Rp 2 1/2"	65	75,184	72,226	11	2,309
R 3"	Rp 3"	80	87,884	84,926	11	2,309
R 4"	Rp 4"	100	113,030	110,072	11	2,309
R 5"	Rp 5"	125	138,430	135,472	11	2,309
R 6"	Rp 6"	150	163,830	160,872	11	2,309



## Резьбы упорные DIN 513 (Buttress Coarse Thread DIN 513)

### Buttress Coarse Thread DIN 513

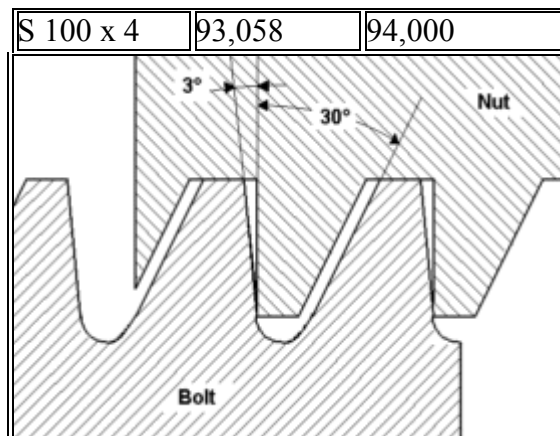
Типоразмер	Внутренний диаметр болта, мм	Диаметр сверления, мм mm
S 10 x 2	6,528	7,000
S 12 x 3	6,794	7,500
S 14 x 3	8,794	9,500
S 16 x 4	9,058	10,000
S 18 x 4	11,058	12,000
S 20 x 4	13,058	14,000
S 22 x 5	13,322	14,500
S 24 x 5	15,322	16,500
S 26 x 5	17,322	18,500
S 28 x 5	19,322	20,500
S 30 x 6	19,586	21,000
S 32 x 6	21,586	23,000
S 34 x 6	23,586	25,000
S 36 x 6	25,586	27,000
S 38 x 7	25,852	27,500
S 40 x 7	27,825	29,500
S 42 x 7	39,825	31,500
S 44 x 7	31,825	33,500
S 46 x 8	32,116	34,000
S 48 x 8	34,116	36,000
S 50 x 8	36,116	38,000
S 52 x 8	38,116	40,000
S 55 x 9	39,380	41,500
S 60 x 9	44,380	46,500
S 65 x 10	47,644	50,000
S 70 x 10	52,644	55,000
S 75 x 10	57,644	60,00
S 80 x 10	62,644	65,000
S 85 x 12	64,174	67,000
S 90 x 12	69,174	72,000
S 95 x 12	74,174	77,000
S 100 x 12	79,174	82,000



## Резьбы мелкие упорные DIN 514 (Buttress Fine Thread DIN 514)

### Buttress Fine Thread DIN 514

Типоразмер	Гипоразмер	Диаметр сверления, мм
S 12 x 2	8,528	9,000
S 14 x 2	10,528	11,000
S 16 x 2	12,528	13,000
S 18 x 2	14,528	15,000
S 20 x 2	16,528	17,000
S 22 x 3	16,794	17,500
S 24 x 3	18,794	19,500
S 26 x 3	20,794	21,500
S 28 x 3	22,794	23,500
S 30 x 3	24,794	25,500
S 32 x 3	26,794	27,500
S 34 x 3	28,794	29,500
S 36 x 3	30,794	31,500
S 38 x 3	32,794	33,500
S 40 x 3	34,794	35,500
S 42 x 3	36,794	37,500
S 44 x 3	38,794	39,500
S 46 x 3	40,794	41,500
S 48 x 3	42,794	43,500
S 50 x 3	44,794	39,500
S 52 x 3	46,794	47,500
S 55 x 3	49,794	50,500
S 60 x 3	54,794	55,500
S 65 x 4	58,058	59,000
S 70 x 4	63,058	64,000
S 75 x 4	68,058	69,000
S 80 x 4	73,058	74,00
S 85 x 4	78,058	79,000
S 90 x 4	83,058	84,000
S 95 x 4	88,058	89,000

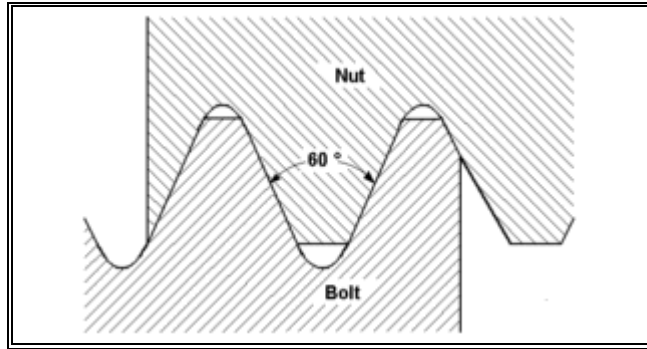


## Резьбы С.Е.І. (C.E.I.- Thread)

### С.Е.І.- Thread

Название означает Cycle Engineer Institution Thread. Использовалась резьба в британской велосипедной промышленности. Иногда использовалось обозначение "BSC" или "BSCy". Эта серия заменена резьбой CEI. Серии имеют между собой отличия.

Наружный диаметр, дюйм	Наружный диаметр, мм	Диаметр сверления, мм mm	Витков на дюйм	Шаг, мм
0,056	1,422	0,965	62	0,409
0,064	1,626	1,190	62	0,409
0,072	1,829	1,393	62	0,409
0,080	2,032	1,596	62	0,409
0,092	2,337	1,854	56	0,453
0,104	2,642	2,642	44	0,577
0,125	3,175	2,499	40	0,635
0,154	3,912	3,236	40	0,635
0,175	4,445	3,600	32	0,794
0,187	4,762	3,917	32	0,794
0,250	6,350	5,309	26	0,977
0,266	6,756	5,715	26	0,977
0,281	7,137	6,096	26	0,977
0,312	7,937	6,896	26	0,977
0,375	9,525	8,484	26	0,977
0,562	14,287	12,287	20	1,270
1,000	25,400	24,359	26	0,977
1,290	32,766	31,639	24	1,058
1,370	34,797	33,670	24	1,058
1,437	36,512	35,385	24	1,058
1,500	38,100	36,973	24	1,058

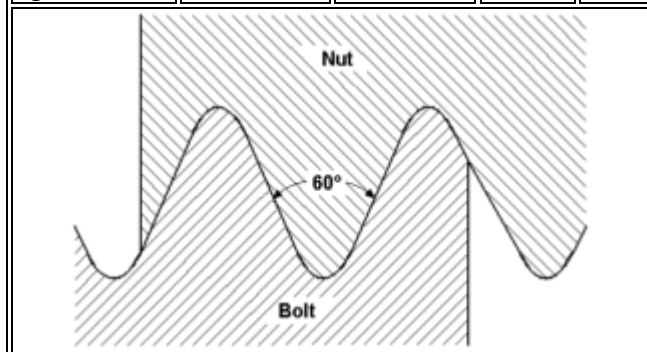


## Велосипедные резьбы (Bicycle Screw Thread DIN 79012)

### Bicycle Screw Thread DIN 79012

Для мотоциклов и мопедов

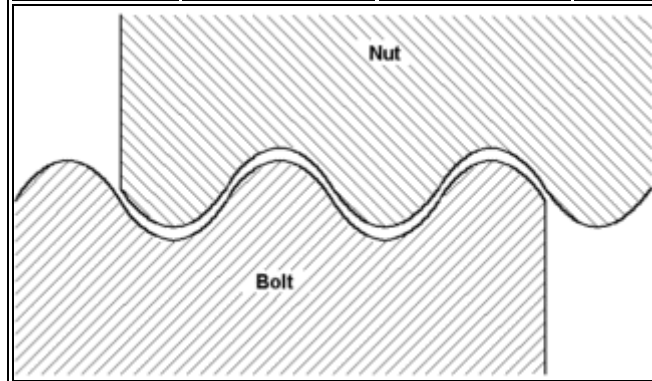
Типоразмер резьбы	Наружный диаметр, мм	Диаметр сверления под нарезку, мм	Число витков на дюйм	Шаг, мм
Fg 2	2,096	1,613	56	0,454
Fg 2,3	2,299	1,816	56	0,454
Fg 2,6	2,604	2,121	56	0,454
Fg 6,35	6,350	5,310	26	0,977
Fg 7,9	7,938	6,898	26	0,977
Fg 9,5	9,525	8,485	26	0,977
Fg 14,3	14,288	12,934	20	1,270
Fg 25,4	25,400	24,272	24	1,058
Fg 32,8	32,766	31,638	24	1,058
Fg 34,8	34,798	33,670	24	1,058



## Резьбы Эдисона (E Thread DIN 40400)

### E Thread DIN 40400 Edison Thread

Типоразмер	Наружный диаметр, мм	Диаметр сверления, мм mm	Шаг, мм
E 5,5	5,5	4,9	1,0
E 10	10,0	8,8	1,81
E 14	14,0	12,5	2,82
E 16	16,0	14,7	2,50
E 18	18,0	17,0	3,00
E 27	27,0	24,5	3,62
E 33	33,0	30,8	4,23
E 40	40,0	36,3	6,35



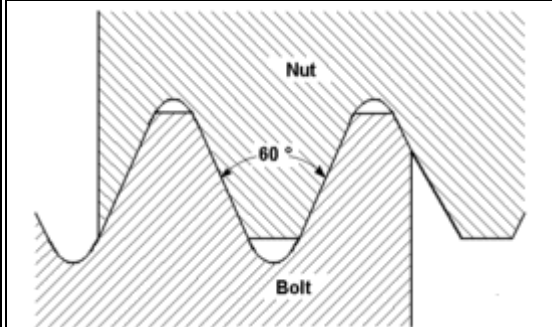
## Резьбы французские (French Thread)

### French Thread

Использовались во Франции до введения стандарта S.I.Thread  
Обозначается S.F. System Fracais

Типоразмер резьбы	Наружный диаметр, мм	Шаг, мм	Диаметр сверления, мм
0	6,00	1,00	4,70
-	8,00	1,00	6,70
1	10,00	1,50	8,05
-	12,00	1,50	10,05
2	14,00	2,00	11,40
-	16,00	2,00	13,40
3	18,00	2,50	14,75
-	20,00	2,50	16,75
-	22,00	2,50	18,75
4	24,00	3,00	20,10

-	26,00	3,00	22,10
-	28,00	3,00	24,10
5	30,00	3,50	25,45
-	32,00	3,50	27,45
-	34,00	3,50	29,45
6	36,00	4,00	30,80
-	38,00	4,00	32,80
-	40,00	4,00	34,80
7	42,00	4,50	36,15
-	44,00	4,50	38,15
-	46,00	4,50	40,15
8	48,00	5,00	41,50
-	50,00	5,00	43,50
9	56,00	5,50	48,85
10	64,00	6,00	56,20
11	72,00	6,50	63,55
12	80,00	7,00	70,90
13	88,00	7,50	78,25
14	96,00	8,00	85,60
15	106,00	8,50	95,95
16	116,00	9,00	104,30
17	126,00	9,50	113,65
18	136,00	10,00	123,00
19	148,00	10,50	134,05

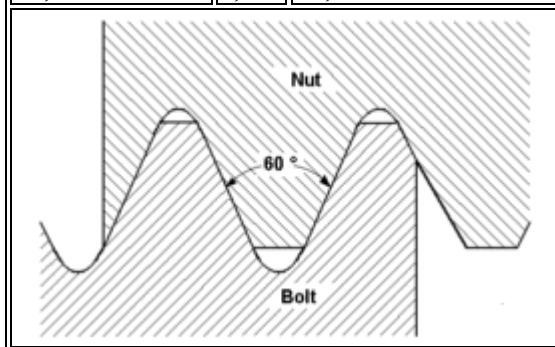
  


## Резьбы крупные ISO DIN13

### ISO Coarse Thread (metric)

Наружный диаметр М	Шаг, мм	Диаметр сверления под нарезку, мм
1,0	0,25	0,75
1,1	0,25	0,85
1,2	0,25	0,95
1,4	0,30	1,10
1,6	0,35	1,25
1,8	0,35	1,45
2,0	0,40	1,60

2,2	0,45	1,75
2,5	0,45	2,05
3,0	0,50	2,50
3,5	0,60	2,90
4,0	0,70	3,30
4,5	0,75	3,70
5,0	0,80	4,20
6,0	1,00	5,00
7,0	1,00	6,00
8,0	1,25	6,80
9,0	1,25	7,80
10,0	1,50	8,50
11,0	1,50	9,50
12,0	1,75	10,20
14,00	2,00	12,00
16,00	2,00	14,00
18,00	2,50	15,50
20,00	2,50	17,50
22,00	2,50	19,50
24,00	3,00	21,00
27,00	3,00	24,00
30,00	3,50	26,50
33,00	3,50	29,50
36,00	4,00	32,00
39,00	4,00	35,00
42,00	4,50	37,50
45,00	4,50	40,50
48,00	5,00	43,00
52,00	5,00	47,00
56,00	5,50	50,50
60,00	5,50	54,50
64,00	6,00	58,00
68,00	6,00	62,00



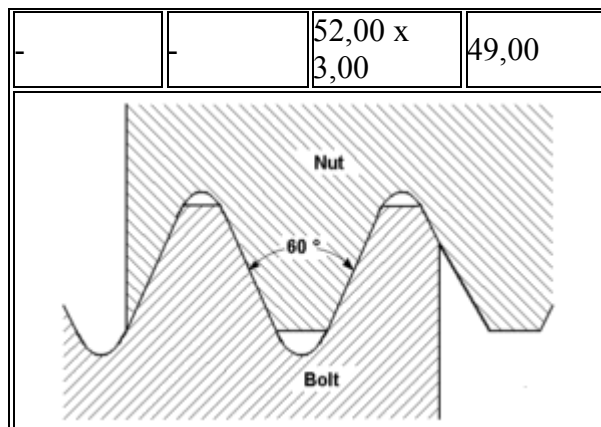


## Резьбы мелкие ISO DIN13

### ISO Fine Thread (metric)

Наружный диаметр М x мм	Диаметр сверления под нарезку мм	Наружный диаметр М x мм	Диаметр сверления под нарезку мм
2,00 x 0,25	1,75	22,00 x 2,00	20,00
2,20 x 0,25	1,95	24,00 x 1,00	23,00
2,30 x 0,25	2,05	24,00 x 1,50	22,50
2,50 x 0,35	2,15	24,00 x 2,00	22,00
2,60 x 0,35	2,20	25,00 x 1,00	24,00
3,00 x 0,35	2,65	25,00 x 1,50	23,50
3,50 x 0,35	3,15	26,00 x 1,50	24,50
4,00 x 0,35	3,65	27,00 x 1,50	25,50
4,00 x 0,50	3,50	27,00 x 2,00	25,00
5,00 x 0,50	4,50	28,00 x 1,50	26,50
6,00 x 0,50	5,50	28,00 x 2,00	26,00
6,00 x 0,75	5,20	30,00 x 1,00	29,00
7,00 x 0,75	6,20	30,00 x 1,50	28,50
8,00 x 0,50	7,50	30,00 x 2,00	28,00
8,00 x 0,75	7,20	32,00 x 1,50	30,50
8,00 x 1,00	7,00	33,00 x 1,50	31,50
9,00 x 0,75	8,20	33,00 x 2,00	31,00
9,00 x 1,00	8,00	34,00 x	32,50

		1,50	
10,00 x 0,50	9,50	35,00 x 1,50	33,50
10,00 x 0,75	9,20	36,00 x 1,50	34,50
10,00 x 1,00	9,00	36,00 x 2,00	34,00
10,00 x 1,25	8,80	36,00 x 3,00	33,00
11,00 x 1,00	10,00	38,00 x 1,50	36,50
12,00 x 0,75	11,20	39,00 x 1,50	37,50
12,00 x 1,00	11,00	39,00 x 2,00	37,00
12,00 x 1,25	10,80	39,00 x 3,00	36,00
12,00 x 1,50	10,50	40,00 x 1,50	38,50
13,00 x 1,00	12,00	40,00 x 2,00	38,00
14,00 x 1,00	13,00	40,00 x 3,00	37,00
14,00 x 1,25	12,80	42,00 x 1,50	40,50
14,00 x 1,50	12,50	42,00 x 2,00	40,00
15,00 x 1,00	14,00	42,00 x 3,00	39,00
15,00 x 1,50	13,50	45,00 x 1,50	43,50
16,00 x 1,00	15,00	45,00 x 2,00	43,00
16,00 x 1,50	14,50	45,00 x 3,00	42,00
18,00 x 1,00	17,00	48,00 x 1,50	46,50
18,00 x 1,50	16,50	48,00 x 2,00	46,00
18,00 x 2,00	16,00	48,00 x 3,00	45,00
20,00 x 1,00	19,00	50,00 x 1,50	48,50
20,00 x 1,50	18,50	50,00 x 2,00	48,00
20,00 x 2,00	18,00	50,00 x 3,00	47,00
22,00 x 1,00	21,00	52,00 x 1,50	50,50
22,00 x 1,50	20,50	52,00 x 2,00	50,00



## Резьбы круглые (Knuckle Thread DIN 405)

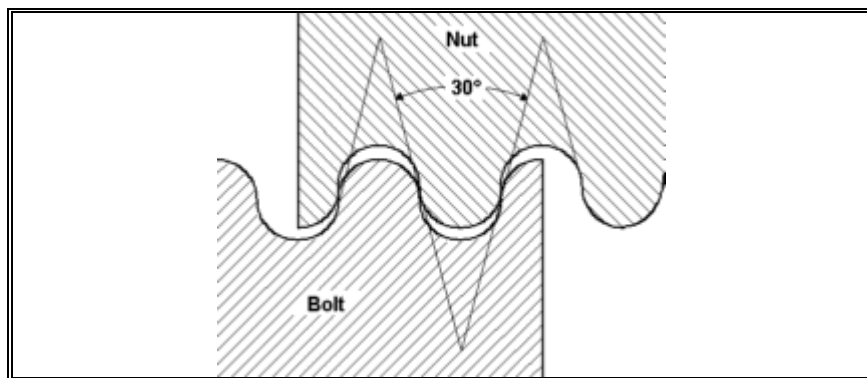
### Knuckle Thread DIN 405

Используется в пожарной технике

Типоразмер	Типоразмер	Внутренний диаметр болта, мм	Внутренний диаметр гайки, мм	Шаг, мм	Число витков на дюйм
Rd 8 x 1/10"	8,254	5,460	5,714	2,540	10
Rd 9 x 1/10"	9,254	6,460	6,714	2,540	10
Rd 10 x 1/10"	10,254	7,460	7,714	2,540	10
Rd 11 x 1/10"	11,254	8,460	8,714	2,540	10
Rd 12 x 1/10"	12,254	9,460	9,714	2,540	10
Rd 14 x 1/8"	14,318	10,825	11,142	3,175	8
Rd 16 x 1/8"	16,318	11,166	12,825	3,175	8
Rd 18 x 1/8"	18,318	14,825	15,142	3,175	8
Rd 20 x 1/8"	20,318	16,825	17,142	3,175	8
Rd 22 x 1/8"	22,318	18,825	19,142	3,175	8
Rd 24 x 1/8"	24,318	20,825	21,142	3,175	8
Rd 28 x 1/8"	28,318	24,825	25,142	3,175	8
Rd 30 x 1/8"	30,318	26,825	27,142	3,175	8
Rd 32 x 1/8"	32,818	28,825	29,142	3,175	8

Rd 34 x 1/8"	34,318	30,825	31,142	3,175	8
Rd 36 x 1/8"	36,318	32,825	33,142	3,175	8
Rd 38 x 1/8"	38,318	34,825	35,142	3,175	8
Rd 40 x 1/6"	40,423	35,767	36,190	4,233	6
Rd 42 x 1/6"	42,423	37,767	38,190	4,233	6
Rd 44 x 1/6"	44,423	39,767	40,190	4,233	6
Rd 46 x 1/6"	46,423	41,767	42,190	4,233	6
Rd 48 x 1/6"	48,423	43,767	44,190	4,233	6
Rd 50 x 1/6"	50,423	45,767	46,190	4,233	6
Rd 52 x 1/6"	52,423	47,767	48,100	4,233	6
Rd 55 x 1/6"	55,423	50,767	51,190	4,233	6
Rd 58 x 1/6"	58,423	53,767	54,190	4,233	6
Rd 60 x 1/6"	60,423	55,767	56,190	4,233	6
Rd 62 x 1/6"	62,423	57,767	58,190	4,233	6
Rd 65 x 1/6"	65,423	60,767	61,190	4,233	6
Rd 68 x 1/6"	68,423	63,767	64,190	4,233	6
Rd 70 x 1/6"	70,423	65,767	66,190	4,233	6
Rd 72 x 1/6"	72,423	67,767	68,190	4,233	6
Rd 75 x 1/6"	75,423	70,767	71,190	4,233	6
Rd 78 x 1/6"	78,423	73,767	74,190	4,233	6
Rd 80 x 1/6"	80,423	75,767	76,190	4,233	6
Rd 82 x 1/6"	82,423	77,767	78,190	4,233	6
Rd 85 x 1/6"	85,423	80,767	81,190	4,233	6
Rd 88 x 1/6"	88,423	83,767	84,190	4,233	6
Rd 90 x 1/6"	90,423	85,767	86,190	4,233	6
Rd 92 x	92,423	87,767	88,190	4,233	6

1/6"					
Rd 95 x 1/6"	95,423	90,767	91,190	4,233	6
Rd 98 x 1/6"	98,423	93,767	94,190	4,233	6
Rd 100 x 1/6"	100,423	95,767	96,190	4,233	6
Rd 105 x 1/4"	105,635	98,650	99,285	6,350	4
Rd 110 x 1/4"	110,635	103,650	104,285	6,350	4
Rd 115 x 1/4"	115,635	108,650	109,285	6,350	4
Rd 120 x 1/4"	120,635	113,650	114,285	6,350	4
Rd 120 x 1/4"	120,635	113,650	114,285	6,350	4
Rd 125 x 1/4"	125,635	118,650	119,285	6,350	4
Rd 130 x 1/4"	130,635	123,650	124,285	6,350	4
Rd 135 x 1/4"	135,635	128,650	129,285	6,350	4
Rd 140 x 1/4"	140,635	133,650	134,285	6,350	4
Rd 145 x 1/4"	145,635	138,650	139,285	6,350	4
Rd 150 x 1/4"	150,635	143,650	144,285	6,350	4
Rd 155 x 1/4"	155,635	148,650	149,285	6,350	4
Rd 160 x 1/4"	160,635	153,650	154,285	6,350	4
Rd 165 x 1/4"	165,635	158,650	159,285	6,350	4
Rd 170 x 1/4"	170,635	163,650	164,285	6,350	4
Rd 175 x 1/4"	175,635	168,650	169,285	6,350	4
Rd 180 x 1/4"	180,635	173,650	174,285	6,350	4
Rd 185 x 1/4"	185,635	178,650	179,285	6,350	4
Rd 190 x 1/4"	190,635	183,650	184,285	6,350	4
Rd 195 x 1/4"	195,635	188,650	189,285	6,350	4
Rd 200 x 1/4"	200,635	193,650	194,285	6,350	4



## [Резьбы круглые \(Knuckle Thread DIN 20400\)](#)

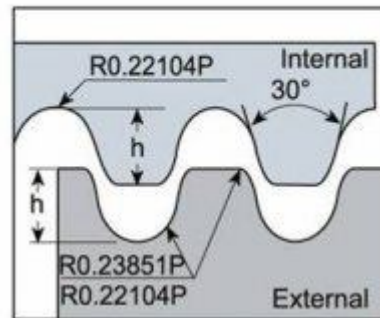
### Knuckle Thread DIN 20400

Используются в горной промышленности

Внутренний диаметр болта, мм	Наружный диаметр болта, мм	Шаг, мм	Внутренний диаметр гайки, мм	Наружный диаметр резьбы гайки, мм
Rd 10	6,700	3,000	10,300	7,000
Rd 12	8,700	3,000	12,300	9,000
Rd 14	10,700	3,000	14,300	11,000
Rd 16	11,600	4,000	16,400	12,000
Rd 18	13,600	4,000	18,400	14,000
Rd 20	15,600	4,000	20,400	16,000
Rd 22	17,600	4,000	22,400	18,000
Rd 25	20,600	4,000	25,400	21,000
Rd 28	23,600	4,000	28,400	24,000
Rd 32	27,600	4,000	32,400	28,000
Rd 36	30,500	5,000	36,500	31,000
Rd 40	34,500	5,000	40,500	35,000
Rd 42	36,500	5,000	42,500	37,000
Rd 45	39,500	5,000	45,500	40,000
Rd 48	42,500	5,000	48,500	43,000
Rd 50	44,500	5,000	50,500	45,000
Rd 53	47,500	5,000	53,500	48,000
Rd 56	50,500	5,000	56,500	51,000
Rd 60	53,400	6,000	60,600	54,000
Rd 63	56,400	6,000	63,600	57,000
Rd 67	60,400	6,000	67,600	61,000
Rd 70	63,400	6,000	70,600	64,000
Rd 75	68,400	6,000	75,600	69,000
Rd 80	73,400	6,000	80,600	74,000
Rd 85	78,400	6,000	85,600	79,000
Rd 90	81,200	8,000	90,800	82,000
Rd 95	86,200	8,000	95,800	87,000

Rd 100	91,200	8,000	100,800	92,000
Rd 106	97,200	8,000	106,800	98,000
Rd 112	103,200	8,000	112,800	104,000
Rd 118	109,200	8,000	118,800	110,000
Rd 125	116,200	8,000	125,800	117,000
Rd 123	121,000	10,000	133,000	122,000
Rd 140	129,000	10,000	141,000	130,000
Rd 150	139,000	10,000	151,000	140,000
Rd 160	149,000	10,000	161,000	150,000
Rd 170	159,000	10,000	171,000	160,000
Rd 180	166,800	12,000	181,200	168,000
Rd 190	176,800	12,000	191,200	178,000
Rd 200	186,800	12,000	201,200	188,000
Rd 212	189,800	12,000	213,200	200,000
Rd 224	210,800	12,000	225,200	212,000
Rd 236	218,400	16,000	237,600	220,000
Rd 250	232,400	16,000	251,600	234,000
Rd 265	247,400	16,000	266,600	249,000
Rd 280	262,400	16,000	281,600	264,000
Rd 300	282,400	16,000	301,600	284,000

### ROUND 20400



## Резьбы Löwenherz (Löwenherz Thread)

### Löwenherz Thread

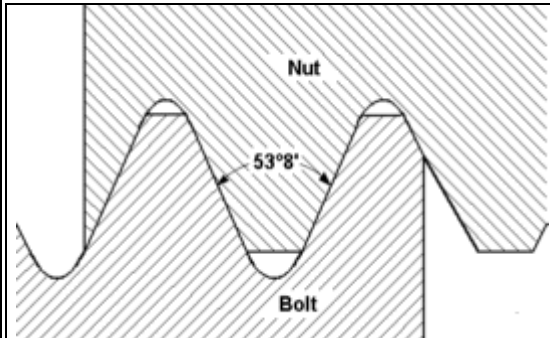
Высокоточные резьбы.

В основном использовались в Германии и Австрии. Изначально профиль имел V-образную форму.

Скругленная форма была допущена позднее для соответствия стандарту, принятому в Мюнхене в 1892 году.

Позже были заменены метрическими резьбами DIN 13

Наружный диаметр, мм mm	Диаметр сверления, мм mm	Шаг, мм	Размер под ключ, мм
1,000	0,625	0,250	3
1,200	0,825	0,250	4
1,400	0,950	0,300	5
1,700	1,175	0,350	5
2,000	1,400	0,400	6
2,300	1,700	0,400	6
2,600	1,925	0,450	7
3,000	2,250	0,500	7
3,500	2,600	0,600	8
4,000	2,950	0,700	8
4,500	3,375	0,750	10
5,000	3,800	0,800	10
5,500	4,150	0,900	12
6,000	4,500	1,000	12
7,000	5,350	1,100	14
8,000	6,200	1,200	14
9,000	7,050	1,300	17
10,000	7,900	1,400	17



The diagram illustrates the profile of the Löwenherz thread. It shows a cross-section of a nut (top) and a bolt (bottom). The thread profile is characterized by rounded peaks and valleys. The angle of the thread flanks is indicated as 53°8'. The labels 'Nut' and 'Bolt' are placed above and below the respective profiles.

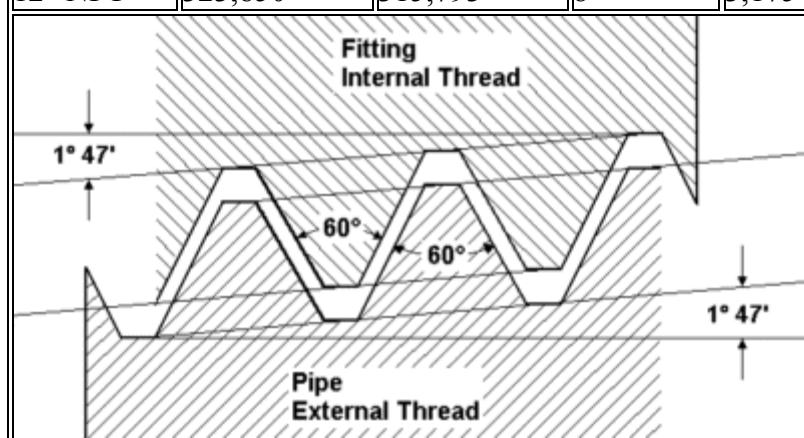


# Резьбы трубные конические NPT ANSI B 1.20.1 (NPT Thread ANSI B 1.20.1 (USA))

## NPT American Taper Pipe Thread ANSI B 1.20.1

Американская трубная коническая самоуплотняющаяся резьба

Типоразмер	Наружный диаметр, мм	Диаметр сверления, мм mm	Число витков на дюйм	Шаг, мм
1/16" NPT	7,895	6,00	27	0,941
1/8" NPT	10,242	8,25	27	0,941
1/4" NPT	13,616	10,70	18	1,411
3/8" NPT	17,055	14,10	18	1,411
1/2" NPT	21,223	17,40	14	1,814
3/4" NPT	26,568	22,60	14	1,814
1" NPT	33,228	28,50	11,5	2,209
1 1/4" NPT	41,985	37,00	11,5	2,209
1 1/2" NPT	48,054	43,50	11,5	2,209
2" NPT	60,092	55,00	11,5	2,209
2 1/2" NPT	72,699	65,50	8	3,175
3" NPT	88,608	81,50	8	3,175
3 1/2" NPT	101,316	94,30	8	3,175
4" NPT	113,973	107,00	8	3,175
5" NPT	141,300	134,384	8	3,175
6" NPT	168,275	161,191	8	3,175
8" NPT	219,075	211,673	8	3,175
10" NPT	273,050	265,311	8	3,175
12" NPT	323,850	315,793	8	3,175



## Резьбы трубные конические NPTF ANSI B 1.20.3 (NPT Thread ANSI B 1.20.3 (USA))

### NPTF American Taper Pipe Thread ANSI B 1.20.3

Американская трубная коническая самоуплотняющаяся резьба

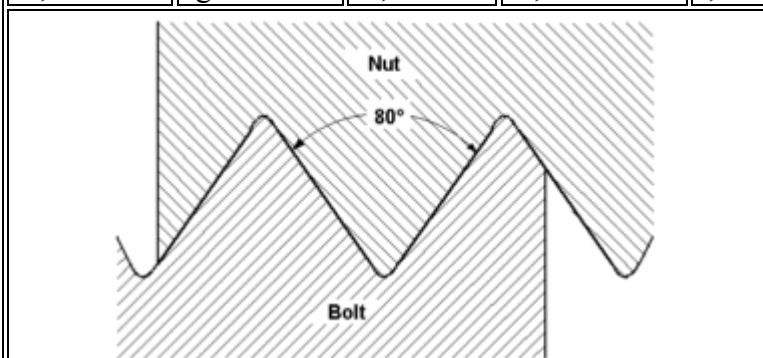
Типоразмер	Наружный диаметр, мм	Диаметр сверления, мм	Число витков на дюйм	Шаг, мм
1/16" NPTF	7,870	6,00	27	0,940
1/8" NPTF	10,217	8,25	27	0,940
1/4" NPTF	13,577	10,70	18	1,411
3/8" NPTF	17,016	14,10	18	1,411
1/2" NPTF	21,211	17,40	14	1,814
3/4" NPTF	26,566	22,60	14	1,814
1" NPTF	33,195	28,50	11,5	2,209
1 1/4" NPTF	41,952	37,00	11,5	2,209
1 1/2" NPTF	48,021	43,50	11,5	2,209
2" NPTF	60,060	55,00	11,5	2,209
2 1/2" NPTF	72,642	65,50	8	3,175
4" NPTF	113,913	107,00	8	3,175

The diagram illustrates the thread profile of a fitting with an internal thread and a pipe with an external thread. The fitting's internal thread is shown with a 60-degree thread angle and a 1° 47' taper. The pipe's external thread is shown with a 60-degree thread angle and a 1° 47' taper. The diagram is labeled 'Fitting Internal Thread' and 'Pipe External Thread'.

## Резьбы PG (DIN 40430)

Диаметр кабеля, мм	Типоразмер резьбы	Наружный диаметр, мм	Диаметр сверления под нарезку, мм	Шаг, мм
6,0	Pg 7	12,5	11,3	1,27
8,0	Pg 9	15,2	13,9	1,41
10,0	Pg 11	18,6	17,3	1,41
12,0	Pg 13,5	20,4	19,1	1,41
14,0	Pg 16	22,5	21,2	1,41
18,0	Pg 21	28,3	26,8	1,59
25,0	Pg 29	37	35,5	1,59
32,0	Pg 36	47	45,5	1,59
38,0	Pg 42	54,0	52,5	1,59
43,0	Pg 48	59,3	57,8	1,59



31 декабря 1999 года стандарт VDE 0619, включающий в себя стандарты DIN 46319 для метрических размеров и DIN 46320 для PG-размеров был отменен.

01.01.2000 вступил в силу новый стандарт DIN EN 50262.

Новый стандарт основан на метрических размерах. В переходный период - до 01.03.2001 - PG-стандарт был разрешен к использованию для изготовления запасных частей к изделиям, использующим резьбу PG. Десять размеров PG7 / 9 / 11 / 13,5 / 16 / 21 / 29 / 36 / 42 и PG 48 были заменены восемью метрическими размерами: M12 / 16 / 20 / 25 / 32 / 40 / 50 и M 63.

Прямая взаимозаменяемость между этими двумя системами не предусмотрена.

### **Взаимозаменяемость PG-резьбы и метрической**

Типоразмер резьбы	Наружный диаметр, мм mm	мм Диаметр кабеля, мм	Взаимозаменяемый метрический аналог
Pg 7	12,5	6,0	M 12
Pg 7	12,5	6,0	M 16
Pg 9	15,5	8,0	M 16

Pg 11	18,6	10,0	M 20
Pg 13,5	20,4	12,0	M 20
Pg 13,5	20,4	12,0	M 25
Pg 16	22,5	14,0	M 20
Pg 16	22,5	14,0	M 25
Pg 21	28,3	18,0	M 25
Pg 21	28,3	18,0	M 32
Pg 29	28,3	18,0	M 32
Pg 29	28,3	18,0	M 40
Pg 36	47,0	32,0	M 50
Pg 42	54,0	38,0	M 50
Pg 42	54,0	38,0	M 63
Pg 48	59,3	43,0	M 63

### Размер под ключ для деталей кабельных соединений

Типоразмер резьбы	Размер под ключ, мм
Старый стандарт	
PG7	SW 15
PG9	SW 19
PG11	SW 22
PG13,5	SW 24
PG16	SW 27
PG21	SW 33
PG29	SW 42
PG36	SW 53
PG42	SW 60
PG48	SW 65
Новый стандарт	
M12x1,5	SW 15
M16x1,5	SW 19
M20x1,5	SW 24
M25x1,5	SW 30
M32x1,5	SW 36
M40x1,5	SW 46
M50x1,5	SW 55
M63x1,5	SW 66

## Резьбы для фототехники

### Camera mount Thread

В фотографии стандартизованы резьбы для сменных объективов, которые не зависят от производителя. Они называются "Резьбы для объективов" (lens thread).

Резьба для объектива - предшественник соединения типа "байонет", преимущественно используемого в настоящее время. Объективы на резьбе использовались, главным образом, до 80-х годов 20 века. Однако, резьба для объектива M42 все еще представляет собой недорогую и практичную альтернативу для зеркальных фотоаппаратов с высококачественными линзами.

#### **Резьба для объективов M39x26 Gg (M39-Screw Thread M39 x 26Gg)**

M39-Screw Thread M39 x 26Gg - также известная, как **Leica L-Mount** - применялась в миниатюрных камерах с 1930-х годов. Компании, использовавшие эту резьбу:

- Leica
- Voigtlander
- Canon
- Ricoh

Высококачественные объективы с такой резьбой выпускаются до сих пор.

#### **Резьба для объективов M40 (M40-Screw Thread)**

M40-Screw Thread - очень редкий тип резьбы. Использовался, в основном, в 1930-е годы. Например, в камерах Praktiflex и Praktiflex II марки Practica. В настоящее время эта резьба используется в некоторых цифровых камерах.

#### **Резьба для объектива M42x1 (M42-Screw Thread M42 x 1.0)**

M42 - название для стандартизованной резьбы, которая использовалась в камерах Praktica, Voigtlander, Fujica ST, Ricoh и Pentax. M42 - преемник для устаревшей M39 резьбы, и применялась во времена, когда производитель еще не пытался привязать пользователей к использованию объективов с байонетами их собственного производства.

#### **Резьба для объектива T2 (T2-screw thread M42 x 0.75)**

T2 - старый стандарт Tamron. Существует множество адаптеров, подходящих к T2. Как от T2 к другим резьбам, так и наоборот. Для многих областей крепление T2 стало стандартом, например, для микроскопов, телескопов, проекторов.

#### **Резьба для объективов C-Mount 1" x 32 TPI UN 2A**

Стандартная резьба для объективов цифровых камер со стандартным рабочим отрезком объектива, равным 17,526 мм.

#### **Резьба для объективов CS-Mount 1" x 32 TPI UN 2A**

Аналогична C-Mount креплению, кроме стандартного рабочего отрезка объектива. CS-Mount имеет стандартный рабочий отрезок 12,5 мм.

### Резьбы для штативов

#### **1/4" - 20 UNC**

используется в дальнемерных пленочных камерах до среднего формата, устройствах автоспуска и панорамных головках.

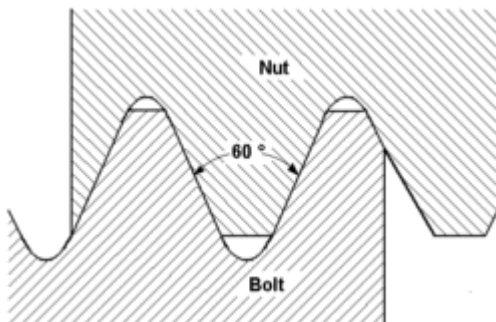
#### **3/8" - 16 UNC**

Некоторые среднеформатные и почти все крупноформатные камеры. Большинство треног и панорамных головок.

## Резьбы для швейных машин (Sewing Machine Thread (Nähnorm 100))

### Sewing Machine Thread (Nähnorm 100)

Типоразмер резьбы	Наружный диаметр болта, мм	Внутренний диаметр болта, мм	Наружный диаметр гайки, мм	Внутренний диаметр гайки, мм	Число витков на дюйм	Шаг, мм
5/64"	1,984	1,468	2,013	1,554	64	0,397
3/32"	2,381	2,051	2,399	2,106	100	0,254
3/32"	2,381	1,791	2,414	1,889	56	0,453
1/8"	3,175	2,425	3,217	2,550	44	0,577
9/64"	3,572	2,748	3,618	2,885	40	0,635
11/64"	4,366	3,542	3,412	3,679	40	0,635
3/16"	4,763	4,731	4,820	4,903	32	0,796
3/16"	4,763	3,591	4,828	3,786	28	0,907
15/64"	5,953	4,781	6,018	4,976	28	0,907
1/4"	6,350	5,526	6,396	5,663	40	0,635
9/32"	7,144	5,494	7,236	5,769	20	1,270
9/32"	7,144	5,972	7,209	6,167	28	0,907
5/16"	7,938	6,104	8,040	6,410	18	1,411
3/8"	9,525	8,353	9,590	8,548	28	0,907
7/16"	11,113	9,941	11,178	10,136	28	0,907
9/16"	14,288	12,638	14,380	12,913	20	1,270

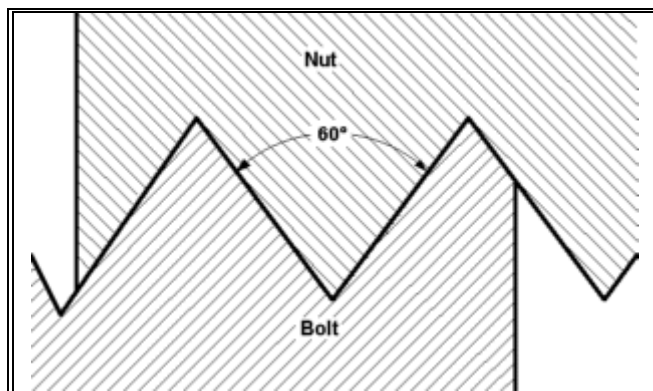


## Резьбы, V-образные, Sharp, V Thread, USA

### Sharp "V" Thread

Применялись в США до 1909г.

Типоразмер	Наружный диаметр, мм	Диаметр сверления, мм	Число витков на дюйм	Шаг, мм
1/4"	6,35	4,15	20	1,27
5/16"	7,94	5,50	18	1,41
3/8"	9,52	6,78	16	1,59
7/16"	11,11	7,97	14	1,81
1/2"	12,70	9,04	12	2,12
9/16"	14,29	10,63	12	2,12
5/8"	15,87	11,87	11	2,31
11/16"	17,46	13,46	11	2,31
3/4"	19,05	14,65	10	2,54
13/16"	20,64	16,24	10	2,54
7/8"	22,22	17,34	9	2,82
15/16"	23,81	18,93	9	2,82
1"	25,40	19,90	8	3,17
1 1/8"	28,57	22,29	7	3,63
1 1/4"	31,75	25,47	7	3,63
1 3/8"	34,92	27,58	6	4,23
1 1/2"	38,10	30,76	6	4,23
1 5/8"	41,27	32,47	5	5,08
1 3/4"	44,45	35,65	5	5,08
1 7/8"	47,62	37,84	4 1/2	5,64
2"	50,80	41,02	4 1/2	5,64
2 1/8"	53,97	44,19	4 1/2	5,64
2 1/4"	57,15	47,37	4 1/2	5,64
2 3/8"	60,32	50,54	4 1/2	5,64
2 1/2"	63,50	52,50	4	5,64
2 5/8"	66,67	55,67	4	5,64
2 3/4"	69,85	58,85	4	5,64
2 7/8"	73,02	62,04	4	5,64
3"	76,20	63,64	3 1/2	7,26
3 1/8"	79,37	66,81	3 1/2	7,26
3 1/4"	82,55	69,99	3 1/2	7,26
3 3/8"	85,72	72,18	3 1/2	7,82
3 1/2"	88,90	73,36	3 1/2	7,82
3 5/8"	92,07	78,53	3 1/2	7,82
3 3/4"	95,25	80,59	3	8,47
3 7/8"	98,42	83,76	3	8,47
4"	101,60	86,94	3	8,47



## Резьбы Siemens & Halske

### Siemens & Halske Thread

Резьбы Siemens & Halske использовались в телефонах около 1900 года.

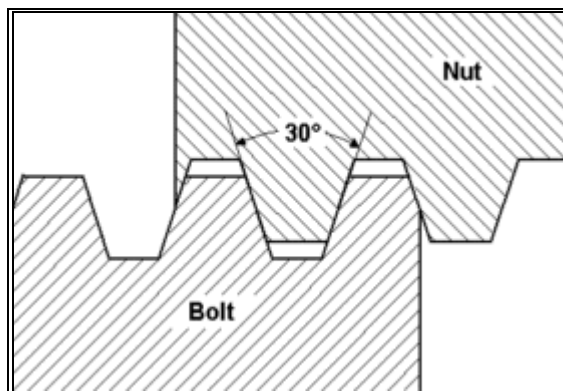
Типоразмер резьбы	Наружный Диаметр, мм	Диаметр сверления, мм	Шаг, мм	Угол вершины профиля, °
11	8,95	7,0	1,21	50
14	7,20	5,7	1,05	58
17	6,00	4,6	0,89	55
18	5,75	4,5	0,78	58
21	5,12	4,0	0,78	58
25	4,00	3,18	0,66	61
27	3,37	2,58	0,66	68
29	2,80	2,22	0,53	66
31	2,16	1,63	0,49	68
33	1,78	1,39	0,34	59
34	1,63	1,29	0,30	55
36	1,22	0,95	0,22	50



## Резьбы мелкие трапецидальные DIN 103 (Trapezoidal Fine Thread DIN 103)

### Trapezoidal Fine Thread DIN 103

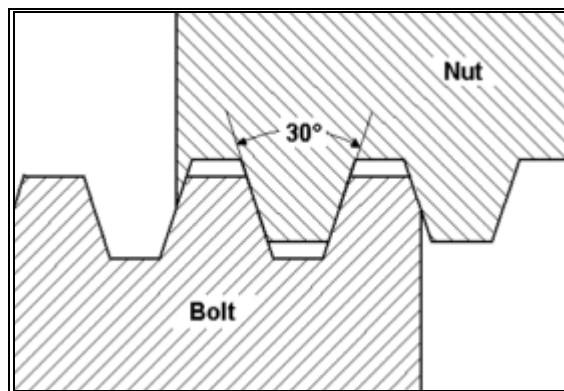
Типоразмер	Наружный диаметр болта, мм	Внутренний диаметр гайки, мм
Tr 8 x 1,5	7,850	6,500
Tr 9 x 1,5	8,850	7,500
Tr 10 x 1,5	9,850	8,500
Tr 11 x 1,5	10,820	9,500
Tr 12 x 2	11,820	10,000
Tr 14 x 2	13,820	12,000
Tr 16 x 2	15,820	14,000
Tr 18 x 2	17,820	16,000
Tr 20 x 2	17,820	18,000
Tr 22 x 3	21,764	19,00
Tr 24 x 3	23,764	21,000
Tr 26 x 3	25,764	23,000
Tr 28 x 3	27,764	25,000
Tr 30 x 3	29,764	27,000
Tr 32 x 3	31,764	29,900
Tr 34 x 3	33,764	31,000
Tr 36 x 3	35,764	33,000
Tr 38 x 3	37,764	35,000
Tr 40 x 3	39,764	37,000
Tr 42 x 3	41,764	39,000
Tr 44 x 3	43,764	41,000
Tr 46 x 3	45,764	43,000
Tr 48 x 3	47,764	45,000
Tr 50 x 3	49,764	47,000
Tr 52 x 3	51,764	49,000
Tr 55 x 3	54,764	52,000
Tr 60 x 3	59,764	57,000



## Резьбы трапецидальные DIN 103 (Trapezoidal Fine Thread DIN 103)

### Trapezoidal Coarse Thread DIN 103

Типоразмер	Наружный диаметр болта, мм mm	Внутренний диаметр гайки, мм
Tr 9 x 2	8,820	7,000
Tr 10 x 2	9,820	8,000
Tr 11 x 3	10,764	8,000
Tr 12 x 3	11,764	9,000
Tr 14 x 3	13,764	11,000
Tr 16 x 4	15,700	12,000
Tr 18 x 4	17,700	14,000
Tr 20 x 4	19,700	16,000
Tr 22 x 5	21,665	17,000
Tr 24 x 5	23,665	19,000
Tr 26 x 5	25,665	21,000
Tr 28 x 5	27,665	23,000
Tr 30 x 6	29,625	24,000
Tr 32 x 6	31,625	26,000
Tr 34 x 6	33,625	28,000
Tr 36 x 6	35,625	30,000
Tr 38 x 7	37,575	31,000
Tr 40 x 7	39,575	33,000
Tr 42 x 7	41,575	35,000
Tr 44 x 7	43,575	37,000
Tr 46 x 8	45,550	38,000
Tr 48 x 8	47,550	40,000
Tr 50 x 8	49,550	42,000
Tr 52 x 8	51,550	44,000
Tr 55 x 9	54,500	46,000
Tr 60 x 9	59,500	51,000



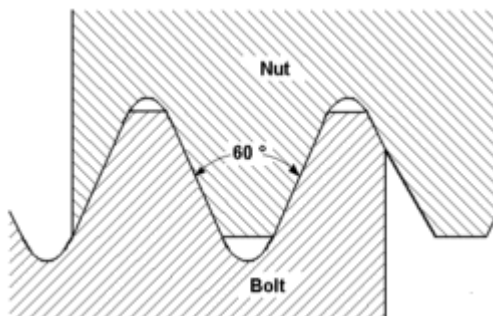
## Резьбы UNC ANSI B1.1

### UNC Thread ANSI B1.1

UNC - Unified Coarse Thread - Унифицированная крупная резьба Старое обозначение резьбы NC. Резьбы UNC и NC взаимозаменяемы.

Типоразмер	Наружный диаметр, дюймов	Наружный диаметр, мм	Диаметр сверления, мм mm	Число витков на дюйм	Шаг, мм
N 1 - 64 UNC	0,073	1,854	1,50	64	0,397
N 2 - 56 UNC	0,086	2,184	1,80	56	0,453
N 3 - 48 UNC	0,099	2,515	2,10	48	0,529
N 4 - 40 UNC	0,112	2,845	2,35	40	0,635
N 5 - 40 UNC	0,125	3,175	2,65	40	0,635
N 6 - 32 UNC	0,138	3,505	2,85	32	0,794
N 8 - 32 UNC	0,164	4,166	3,50	32	0,794
N 10 - 24 UNC	0,190	4,826	4,00	24	1,058
N 12 - 24 UNC	0,216	5,486	4,65	24	1,058
1/4" - 20 UNC	0,250	6,350	5,35	20	1,270
5/16" - 18 UNC	0,313	7,938	6,80	18	1,411
3/8" - 16 UNC	0,375	9,525	8,25	16	1,587
7/16" - 14 UNC	0,438	11,112	9,65	14	1,814
1/2" - 13 UNC	0,500	12,700	11,15	13	1,954
9/16" - 12	0,563	14,288	12,60	12	2,117

UNC					
5/8" - 11 UNC	0,625	15,875	14,05	11	2,309
3/4" - 10 UNC	0,750	19,050	17,00	10	2,540
7/8" - 9 UNC	0,875	22,225	20,00	9	2,822
1" - 8 UNC	1,000	25,400	22,25	8	3,175
1 1/8" - 7 UNC	1,125	28,575	25,65	7	3,628
1 1/4" - 7 UNC	1,250	31,750	28,85	7	3,628
1 3/8" - 6 UNC	1,375	34,925	31,55	6	4,233
1 1/2" - 6 UNC	1,500	38,100	34,70	6	4,233
1 3/4" - 5 UNC	1,750	44,450	40,40	5	5,080
2" - 4 1/2 UNC	2,000	50,800	46,30	4,5	5,644
2 1/4" - 4 1/2 UNC	2,250	57,150	52,65	4,5	5,644
2 1/2" - 4 UNC	2,500	63,500	58,50	4	6,350
2 3/4" - 4 UNC	2,750	69,850	64,75	4	6,350
3" - 4 UNC	3,000	76,200	71,10	4	6,350
3 1/4" - 4 UNC	3,250	82,550	77,45	4	6,350
3 1/2" - 4 UNC	3,500	88,900	83,80	4	6,350
3 3/4" - 4 UNC	3,750	95,250	90,15	4	6,350
4" - 4 UNC	4,000	101,600	96,50	4	6,350



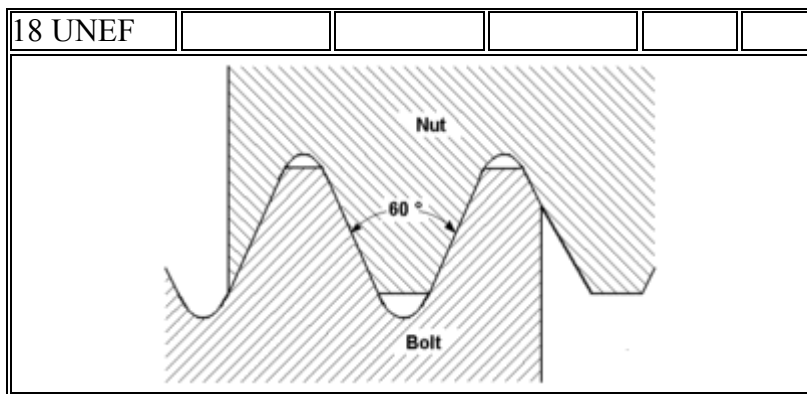
The diagram illustrates the 60-degree thread profile. It shows a cross-section of a thread with a 60-degree angle between the flanks. The top part is labeled 'Nut' and the bottom part is labeled 'Bolt'. The angle is explicitly marked as 60°.

## [Резьбы UNEF ANSI B1.1](#)

### UNEF Thread ANSI B1.1

UNEF - Unified Extra Fine Thread - Унифицированная мелкая резьба для специальных областей применения.

Типоразмер	Наружный диаметр, дюймов	Наружный диаметр, мм	Диаметр сверления, мм	Число витков на дюйм	Шаг, мм
N 12 - 32 UNEF	0,216	5,486	4,80	32	0,794
1/4" - 32 UNEF	0,250	6,350	5,70	32	0,794
5/16" - 32 UNEF	0,313	7,938	7,25	32	0,794
3/8" - 32 UNEF	0,375	9,525	8,85	32	0,794
7/16" - 28 UNEF	0,438	11,112	10,35	28	0,907
1/2" - 28 UNEF	0,500	12,700	11,80	28	0,907
9/16" - 24 UNEF	0,563	14,288	13,40	24	1,058
5/8" - 24 UNEF	0,625	15,875	15,00	24	1,058
11/16" - 24 UNEF	0,688	17,462	16,60	24	1,058
3/4" - 20 UNEF	0,750	19,050	18,00	20	1,270
13/16" - 20 UNEF	0,813	20,638	19,60	20	1,270
7/8" - 20 UNEF	0,875	22,225	21,15	20	1,270
15/16" - 20 UNEF	0,938	23,812	22,70	20	1,270
1" - 20 UNEF	1,000	25,400	24,30	20	1,270
1 1/16" - 18 UNEF	1,063	26,988	25,80	18	1,411
1 1/8" - 18 UNEF	1,125	28,575	27,35	18	1,411
1 1/4" - 18 UNEF	1,250	31,750	30,55	18	1,411
1 5/16" - 18 UNEF	1,313	33,338	32,10	18	1,411
1 3/8" - 18 UNEF	1,375	34,925	33,70	18	1,411
1 7/16" - 18 UNEF	1,438	36,512	35,30	18	1,411
1 1/2" - 18 UNEF	1,500	38,100	36,90	18	1,411
1 9/16" - 18 UNEF	1,563	39,688	38,55	18	1,411
1 5/8" - 18 UNEF	1,625	41,275	40,10	18	1,411
1 11/16" -	1,688	42,862	41,60	18	1,411



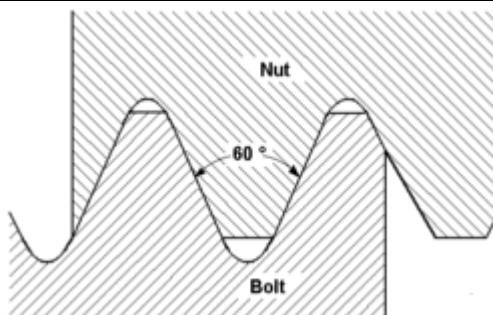
## [Резьбы UNF ANSI B1.1](#)

### UNF Thread ANSI B1.1

UNF - Unified National Fine Thread - Унифицированная мелкая резьба.

Типоразмер	Наружный диаметр, дюймов	Наружный диаметр, мм	Диаметр сверления, мм mm	Число витков на дюйм	Шаг, мм
N 0 - 80 UNF	0,060	1,524	1,25	80	0,317
N 1 - 72 UNF	0,073	1,854	1,55	72	0,353
N 2 - 64 UNF	0,068	2,184	1,90	64	0,397
N 3 - 56 UNF	0,099	2,515	2,15	56	0,453
N 4 - 48 UNF	0,112	2,845	2,40	48	0,529
N 5 - 44 UNF	0,125	3,175	2,70	44	0,577
N 6 - 40 UNF	0,138	3,505	2,95	40	0,635
N 8 - 36 UNF	0,164	4,166	3,50	36	0,705
N 10 - 32 UNF	0,190	4,826	4,10	32	0,794
N 12 - 28 UNF	0,216	5,486	4,70	28	0,907
1/4" - 28 UNF	0,250	6,350	5,50	28	0,907
5/16" - 24 UNF	0,313	7,938	6,90	24	1,058
3/8" - 24 UNF	0,375	9,525	8,50	24	1,058
7/16" - 20 UNF	0,438	11,112	9,90	20	1,270
1/2" - 20	0,500	12,700	11,50	20	1,270

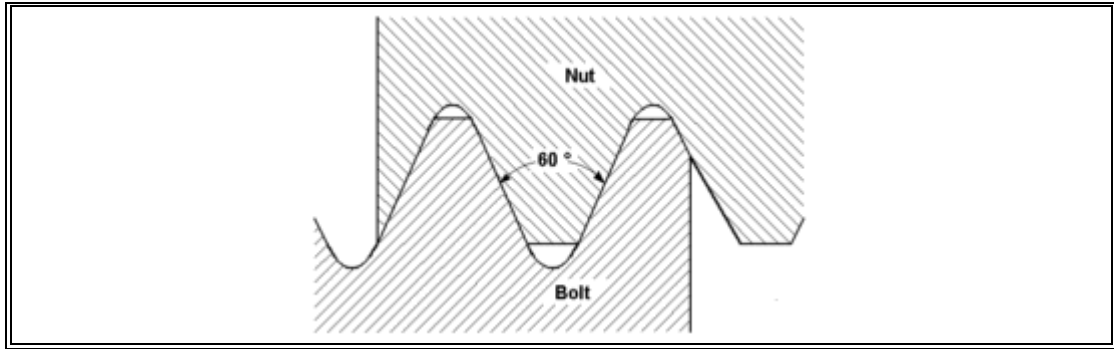
UNF					
9/16" - 18 UNF	0,563	14,288	12,90	18	1,411
5/8" - 18 UNF	0,625	15,875	14,50	18	1,411
3/4" - 16 UNF	0,750	19,050	17,50	16	1,587
7/8" - 14 UNF	0,875	22,225	20,40	14	1,814
1" - 12 UNF	1,000	25,400	23,25	12	2,117
1 1/8" - 12 UNF	1,125	28,575	26,50	12	2,117
1 1/4" - 12 UNF	1,250	31,750	29,50	12	2,117
1 3/8" - 12 UNF	1,375	34,925	32,75	12	2,117
1 1/2" - 12 UNF	1,500	38,100	36,00	12	2,117

## Золотниковые резьбы

### Valves for Vehicle Tyres DIN 7756

Типоразмер резьбы	Болт				Гайка				Шаг, мм	Число витков на дюйм
	Наружный диаметр, мм		Внутренний диаметр, мм		Наружный диаметр, мм		Внутренний диаметр, мм			
	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.		
Vg 5	5,200	5,100	4,400	4,300	5,520	5,420	4,700	4,600	0,706	36
Vg 5,2	5,280	5,180	3,900	3,800	5,680	5,580	4,300	4,200	1,058	24
Vg 6	6,030	5,930	5,130	5,030	6,280	6,180	5,400	5,300	0,794	32
Vg 8	7,747	7,620	6,631	6,504	8,061	7,934	6,945	6,818	0,794	32
Vg 9,6	9,650	9,550	8,670	8,552	9,800	9,730	8,900	8,750	1,000	25
Vg 10	10,338	10,211	9,062	8,935	10,664	10,537	9,388	9,261	0,907	28
Vg 12	12,243	12,091	10,869	10,717	12,601	12,449	11,227	11,075	0,977	26



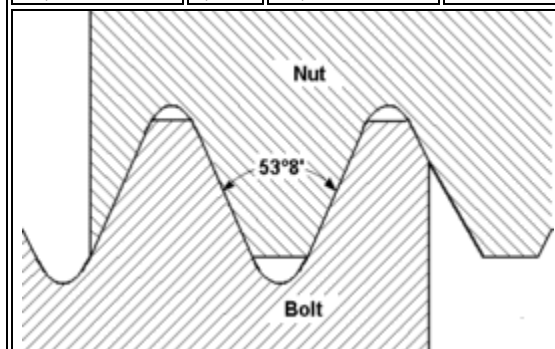
## Резьбы VDI (VDI Thread)

### VDI Thread

Была принята в 1888 году организацией VDI (Verein Deutscher Ingenieure).

Эта резьба была заменена резьбой S.I.Thread на Международном Конгрессе "Internationaler Kongress zur Vereinheitlichung der Gewinde", который происходил в Октябре 1898 и больше не использовалась.

Наружный диаметр, мм	Шаг, мм	Диаметр сверления, мм mm	Размер под ключ, мм
6,00	1,00	4,50	11
7,00	1,10	5,35	14
8,00	1,20	6,20	14
9,00	1,30	7,05	18
10,00	1,40	7,90	18
12,00	1,60	9,60	22
14,00	1,80	11,30	25
16,00	2,00	13,00	28
18,00	2,20	14,70	31
20,00	2,40	16,40	34
22,00	2,80	17,80	37
24,00	2,80	19,80	40
26,00	3,20	21,20	43
28,00	3,20	23,20	46
30,00	3,60	24,60	49
32,00	3,60	26,60	52
36,00	4,00	30,00	58
40,00	4,40	33,40	64





## Резьбы Уитворта Мелкие

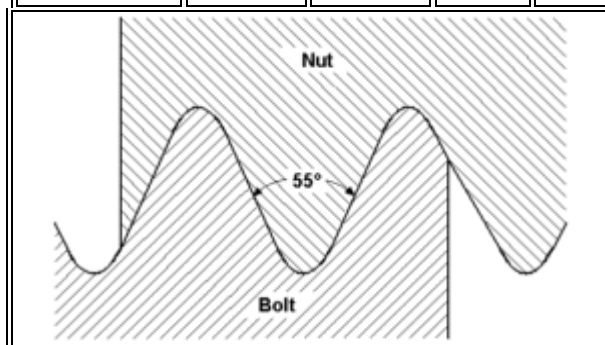
### Whitworth Fine Thread 2 DIN 240

**Внимание!**

Не перепутайте эту резьбу с резьбой Whitworth Fine Thread BS 84. Эта резьба устарела и более не применяется.

Типоразмер резьбы	Диаметр болта mm	Диаметр гайки mm	Число витков на дюйм	Шаг мм
W 20 x 1/10"	19,62	20,00	10	2,54
W 22 x 1/10"	21,62	22,00	10	2,54
W 24 x 1/10"	23,62	24,00	10	1,54
W 27 x 1/10"	26,62	27,00	10	2,54
W 30 x 1/10"	29,62	30,00	4	2,54
W 33 x 1/10"	33,62	33,00	4	2,54
W 36 x 1/8"	35,53	36,00	8	3,17 5
W 39 x 1/8"	38,53	39,00	8	3,17 5
W 42 x 1/8"	41,53	42,00	8	3,17 5
W 45 x 1/8"	44,53	45,00	8	3,17 5
W 48 x 1/8"	47,53	48,00	8	3,17 5
W 52 x 1/8"	51,53	52,00	8	3,17 5
W 56 x 1/6"	55,37	56,00	6	4,23
W 60 x 1/6"	59,37	60,00	6	4,23
W 64 x 1/6"	63,37	64,00	6	4,23
W 68 x 1/6"	67,37	68,00	6	4,23
W 72 x 1/6"	71,37	72,00	6	4,23
W 76 x 1/6"	75,37	76,00	6	4,23
W 80 x 1/6"	79,37	80,00	6	4,23
W 84 x 1/6"	83,37	84,00	6	4,23
W 89 x 1/6"	88,37	89,00	6	4,23
W 94 x 1/6"	93,37	94,00	6	4,23
W 99 x 1/6"	98,37	99,00	6	4,23
W 104 x 1/6"	103,37	104,00	6	4,23
W 109 x 1/6"	108,37	109,00	6	4,23

W 114 x 1/6"	113,37	114,00	6	4,23
W 119 x 1/6"	118,37	119,00	6	4,23
W 124 x 1/6"	123,37	124,00	6	4,23
W 129 x 1/6"	128,37	129,00	6	4,23
W 134 x 1/6"	133,37	134,00	6	4,23
W 139 x 1/6"	138,37	139,00	6	4,23
W 144 x 1/6"	243,37	144,00	6	4,23
W 149 x 1/6"	248,37	149,00	6	4,23
W 154 x 1/6"	253,37	154,00	6	4,23
W 159 x 1/6"	258,37	159,00	6	4,23
W 164 x 1/6"	253,37	164,00	6	4,23
W 169 x 1/6"	268,37	169,00	6	4,23
W 174 x 1/6"	263,37	174,00	6	4,23
W 179 x 1/6"	278,37	179,00	6	4,23
W 184 x 1/6"	183,37	184,00	6	4,23
W 189 x 1/6"	188,37	189,00	6	4,23



## Резьбы Уитворта Мелкие

### Whitworth Fine Thread 2 DIN 240

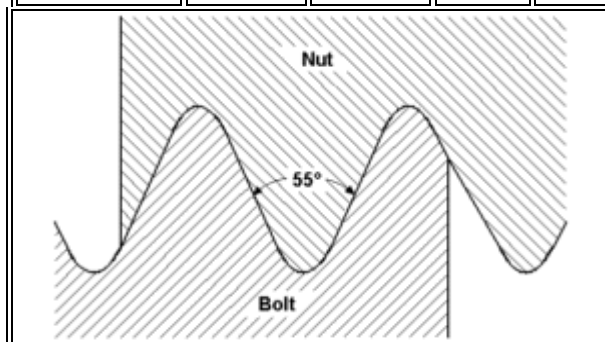
#### **Внимание!**

Не перепутайте эту резьбу с резьбой Whitworth Fine Thread BS 84. Эта резьба устарела и более не применяется.

Типоразмер резьбы	Диаметр болта	Диаметр гайки	Число ВИТКОВ	Шаг ММ
----------------------	------------------	------------------	-----------------	-----------

	mm	mm	на дюйм	
W 20 x 1/10"	19,62	20,00	10	2,54
W 22 x 1/10"	21,62	22,00	10	2,54
W 24 x 1/10"	23,62	24,00	10	1,54
W 27 x 1/10"	26,62	27,00	10	2,54
W 30 x 1/10"	29,62	30,00	4	2,54
W 33 x 1/10"	33,62	33,00	4	2,54
W 36 x 1/8"	35,53	36,00	8	3,17 5
W 39 x 1/8"	38,53	39,00	8	3,17 5
W 42 x 1/8"	41,53	42,00	8	3,17 5
W 45 x 1/8"	44,53	45,00	8	3,17 5
W 48 x 1/8"	47,53	48,00	8	3,17 5
W 52 x 1/8"	51,53	52,00	8	3,17 5
W 56 x 1/6"	55,37	56,00	6	4,23
W 60 x 1/6"	59,37	60,00	6	4,23
W 64 x 1/6"	63,37	64,00	6	4,23
W 68 x 1/6"	67,37	68,00	6	4,23
W 72 x 1/6"	71,37	72,00	6	4,23
W 76 x 1/6"	75,37	76,00	6	4,23
W 80 x 1/6"	79,37	80,00	6	4,23
W 84 x 1/6"	83,37	84,00	6	4,23
W 89 x 1/6"	88,37	89,00	6	4,23
W 94 x 1/6"	93,37	94,00	6	4,23
W 99 x 1/6"	98,37	99,00	6	4,23
W 104 x 1/6"	103,37	104,00	6	4,23
W 109 x 1/6"	108,37	109,00	6	4,23
W 114 x 1/6"	113,37	114,00	6	4,23
W 119 x 1/6"	118,37	119,00	6	4,23
W 124 x 1/6"	123,37	124,00	6	4,23
W 129 x 1/6"	128,37	129,00	6	4,23
W 134 x	133,37	134,00	6	4,23

1/6"				
W 139 x 1/6"	138,37	139,00	6	4,23
W 144 x 1/6"	243,37	144,00	6	4,23
W 149 x 1/6"	248,37	149,00	6	4,23
W 154 x 1/6"	253,37	154,00	6	4,23
W 159 x 1/6"	258,37	159,00	6	4,23
W 164 x 1/6"	253,37	164,00	6	4,23
W 169 x 1/6"	268,37	169,00	6	4,23
W 174 x 1/6"	263,37	174,00	6	4,23
W 179 x 1/6"	278,37	179,00	6	4,23
W 184 x 1/6"	183,37	184,00	6	4,23
W 189 x 1/6"	188,37	189,00	6	4,23



## [Резьбы Уитворта Мелкие DIN 239 \(Whitworth Fine DIN 239\)](#)

### Whitworth Fine Thread 1 DIN 239

#### **Внимание!**

Не перепутайте эту резьбу с резьбой Whitworth Fine Thread BS 84. Эта резьба устарела и более не применяется.

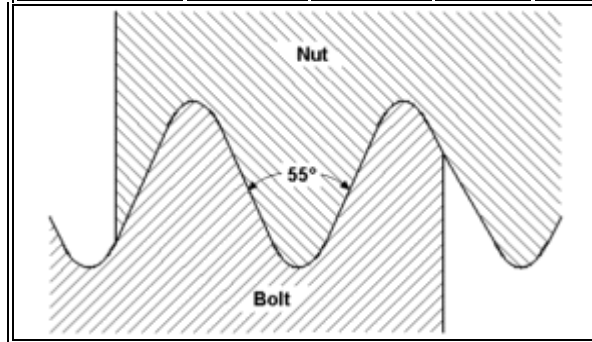
Типоразмер резьбы	Диаметр болта mm	Диаметр гайки mm	Число витков на дюйм	Шаг мм
W 56 x 1/4"	55,00	56,00	4	6,35
W 60 x 1/4"	59,00	60,00	4	6,35
W 64 x 1/4"	63,00	64,00	4	6,35
W 68 x 1/4"	67,00	68,00	4	6,35
W 72 x 1/4"	71,00	72,00	4	6,35
W 76 x 1/4"	75,00	76,00	4	6,35

W 80 x 1/4"	79,00	80,00	4	6,35
W 84 x 1/4"	83,00	84,00	4	6,35
W 89 x 1/4"	88,00	89,00	4	6,35
W 94 x 1/4"	93,00	94,00	4	6,35
W 99 x 1/4"	98,00	99,00	4	6,35
W 104 x 1/4"	103,00	104,00	4	6,35
W 109 x 1/4"	108,00	109,00	4	6,35
W 114 x 1/4"	113,00	114,00	4	6,35
W 119 x 1/4"	118,00	119,00	4	6,35
W 124 x 1/4"	123,00	114,00	4	6,35
W 129 x 1/4"	128,00	129,00	4	6,35
W 134 x 1/4"	133,00	134,00	4	6,35
W 139 x 1/4"	138,00	139,00	4	6,35
W 144 x 1/4"	143,00	144,00	4	6,35
W 149 x 1/4"	148,00	149,00	4	6,35
W 154 x 1/4"	153,00	154,00	4	6,35
W 159 x 1/4"	158,00	159,00	4	6,35
W 164 x 1/4"	163,00	164,00	4	6,35
W 169 x 1/4"	168,00	169,00	4	6,35
W 174 x 1/4"	173,00	174,00	4	6,35
W 179 x 1/4"	178,00	179,00	4	6,35
W 184 x 1/4"	183,00	184,00	4	6,35
W 189 x 1/4"	188,00	189,00	4	6,35
W 194 x 1/4"	193,00	194,00	4	6,35
W 199 x 1/4"	198,00	199,00	4	6,35
W 204 x 1/4"	203,00	204,00	4	6,35
W 209 x 1/4"	208,00	209,00	4	6,35
W 214 x 1/4"	213,00	214,00	4	6,35

W 219 x 1/4"	218,00	219,00	4	6,35
W 224 x 1/4"	223,00	224,00	4	6,35
W 229 x 1/4"	228,00	229,00	4	6,35
W 234 x 1/4"	233,00	234,00	4	6,35
W 239 x 1/4"	238,00	239,00	4	6,35
W 244 x 1/4"	243,00	244,00	4	6,35
W 249 x 1/4"	248,00	249,00	4	6,35
W 254 x 1/4"	253,00	254,00	4	6,35
W 259 x 1/4"	258,00	259,00	4	6,35
W 264 x 1/4"	263,00	264,00	4	6,35
W 269 x 1/4"	268,00	269,00	4	6,35
W 274 x 1/4"	273,00	274,00	4	6,35
W 279 x 1/4"	278,00	279,00	4	6,35
W 284 x 1/4"	283,00	284,00	4	6,35
W 289 x 1/4"	288,00	289,00	4	6,35
W 294 x 1/4"	293,00	294,00	4	6,35
W 299 x 1/4"	298,00	299,00	4	6,35
W 304 x 1/4"	303,00	304,00	4	6,35
W 309 x 1/4"	308,00	309,00	4	6,35
W 314 x 1/4"	313,00	314,00	4	6,35
W 319 x 1/4"	318,00	319,00	4	6,35
W 324 x 1/4"	323,00	324,00	4	6,35
W 329 x 1/4"	328,00	329,00	4	6,35
W 334 x 1/4"	333,00	334,00	4	6,35
W 339 x 1/4"	338,00	339,00	4	6,35
W 344 x	343,00	344,00	4	6,35

1/4"				
W 349 x 1/4"	348,00	349,00	4	6,35
W 354 x 1/4"	353,00	354,00	4	6,35
W 359 x 1/4"	358,00	359,00	4	6,35
W 364 x 1/4"	363,00	364,00	4	6,35
W 369 x 1/4"	368,00	369,00	4	6,35
W 374 x 1/4"	373,00	374,00	4	6,35
W 379 x 1/4"	378,00	379,00	4	6,35
W 384 x 1/4"	383,00	384,00	4	6,35
W 389 x 1/4"	388,00	389,00	4	6,35
W 394 x 1/4"	393,00	394,00	4	6,35
W 399 x 1/4"	398,00	399,00	4	6,35
W 404 x 1/4"	403,00	404,00	4	6,35
W 409 x 1/4"	408,00	409,00	4	6,35
W 414 x 1/4"	413,00	414,00	4	6,35
W 419 x 1/4"	418,00	419,00	4	6,35
W 424 x 1/4"	423,00	424,00	4	6,35
W 429 x 1/4"	428,00	429,00	4	6,35
W 434 x 1/4"	433,00	434,00	4	6,35
W 439 x 1/4"	438,00	439,00	4	6,35
W 444 x 1/4"	443,00	444,00	4	6,35
W 449 x 1/4"	448,00	449,00	4	6,35
W 454 x 1/4"	453,00	454,00	4	6,35
W 459 x 1/4"	458,00	459,00	4	6,35
W 464 x 1/4"	463,00	464,00	4	6,35
W 469 x 1/4"	468,00	469,00	4	6,35

W 474 x 1/4"	473,00	474,00	4	6,35
W 479 x 1/4"	478,00	479,00	4	6,35
W 484 x 1/4"	483,00	484,00	4	6,35
W 489 x 1/4"	488,00	489,00	4	6,35
W 494 x 1/4"	493,00	494,00	4	6,35
W 499 x 1/4"	498,00	499,00	4	6,35



## Основные международные стандарты резьбы

Буквенное обозначение	Страна	Угол вершины профиля, °	Описание (расшифровка буквенного обозначения)
ISO		60°	<b>I</b> nternational <b>O</b> rganization for <b>S</b> tandardization
NC	USA	60°	<b>N</b> ational <b>C</b> oarse
UNC	USA	60°	<b>U</b> nified <b>N</b> ational <b>C</b> oarse
NF	USA	60°	<b>N</b> ational <b>F</b> ine
UNF	USA	60°	<b>U</b> nified <b>N</b> ational <b>F</b> ine
UNEF	USA	60°	<b>U</b> nified <b>N</b> ational <b>E</b> xtra <b>F</b> ine
UN	USA	60°	<b>U</b> nified <b>N</b> ational 8-, 12- and 16 pitch series
UNS	USA	60°	<b>S</b> pecial <b>T</b> hreads of <b>A</b> merican <b>N</b> ational <b>F</b> orm
NPT	USA	60°	<b>N</b> ational <b>T</b> aper <b>P</b> ipe 1:16
NPTF	USA	60°	<b>N</b> ational <b>T</b> aper <b>P</b> ipe <b>D</b> ryseal 1:16
NPS	USA	60°	<b>N</b> ational <b>S</b> tandard <b>S</b> traight <b>P</b> ipe
NPSM	USA	60°	<b>N</b> ational <b>S</b> tandard <b>S</b> traight <b>P</b> ipe for free fitting <b>m</b> echanical
NPSF	USA	60°	<b>N</b> ational <b>S</b> tandard <b>I</b> nternal <b>S</b> traight <b>P</b> ipe <b>D</b> ryseal
BSW	GB	55°	<b>B</b> ritish <b>S</b> tandard <b>W</b> ithworth <b>C</b> oarse



BSF	GB	55°	British Standard Fine
BSP	GB	55°	British Standard Pipe
BSPT	GB	55°	British Standard Pipe Taper
BA	GB	47°	British Standard Association

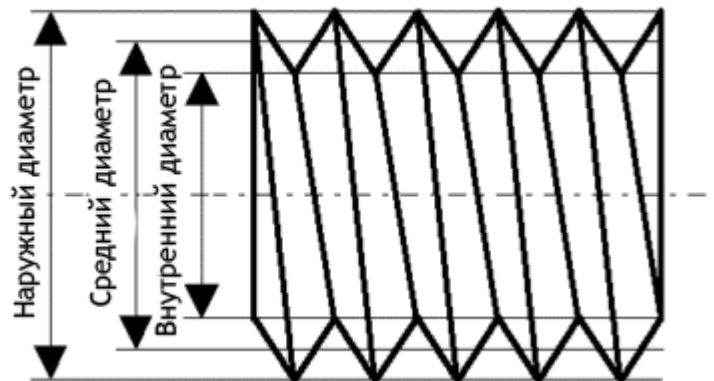
В настоящее время в зарубежной технике наибольшее распространение получил **стандарт резьбы** метрический ISO. Однако, используются и другие стандарты. Отличие их между собой вызвано, в основном, двумя причинами: традиционно разные системы мер и способы задания **размеров резьб** в разных странах, а также особенные **области применения резьб**.

Наиболее распространенные **типы иностранных резьб**:

- Метрическая ISO
- Резьбы Уитворта (Whitworth Thread)
- Трапециевидные резьбы
- Круглые резьбы
- Упорные резьбы

Обозначение резьбы обычно включает в себя буквенное обозначение типа резьбы и номинальный диаметр. Дополнительно в обозначении могут быть приведены шаг резьбы (или TPI - threads per inch - число витков на дюйм), число заходов для многозаходной резьбы, диаметр отверстия под резьбу, направление (левое, правое). Часто резьбы, выполняемые по стандарту DIN в обозначении имеют в обозначении номинальный диаметр, вынесенный вперед.

Резьбы характеризуются, прежде всего, следующими параметрами:



- **наружным** (номинальным) диаметром резьбы, измеряемым по вершинам профиля наружной резьбы;
- **внутренним** диаметром, измеряемым по углублениям наружной резьбы
- **средним** диаметром резьбы.

На нашем сайте Вы найдете самый полный в рунете **каталог иностранных резьб** и таблицы, содержащие основные параметры метрических и дюймовых резьб.